



Łącznik narożny

do Q-LINE WALL

Łącznik do montażu dwóch lamp wiszących Q-LINE pod kątem.

DANE TECHNICZNE

Nr artykułu	155062
Kod IP	IP 20
Napięcie znamionowe	230V ~50Hz V
Klasy ochrony	I
Kolor	chrom
Waga netto	0.352 kg
Waga brutto	0.36 kg